

DICHIARANTE

NOME	ALBERTO
COGNOME	GUGLIELMO

Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti

Soggetto conferente	Tipologia incarico/consulenza/carica	data conferimento	data fine	importo lordo di competenza*
CNAO	CONSIGLIERE	GIUGNO '14	GIUGNO '16	11.000 *
FONDAZIONE BANCA DEL MONTE DI COTIPALDIA	MEMBRO CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE	MARZO '13	MARZO '19	13.160 + GETTONI DI PRESENZA **

* l'importo va indicato al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante

anno '15 -

** IMPORTO IN VIA DI QUANTIFICAZIONE

Data 19.02.16

Firma

